

Verbindliche Reiseanmeldung

Begegnungsfahrt Palästina / Israel

31. März - 12. April 2019

Vorname:

Name:

Alter:

Straße / Nr. :

PLZ:

Ort:

Telefon:

mobile Telefonnummer:

e-mail Adresse:

Reisepass-Nr.

ausgestellt in:

ausgestellt am:

Gültigkeit (taggenau)

Unterbringung: DZ EZ* * gegen Aufpreis von 200,00 €

Doppelzimmerpartner/in:

Flug ab /bis Hamburg anderer Flughafen*

Frankfurt

Düsseldorf

Berlin

* Anfrage beim Reisebüro (Verfügbarkeit, Zusatzkosten)

Reiserücktrittsversicherung für die
Flugkosten:

nein

ja Angebot wird angefragt

Gesamtpreis: 1650 € plus ggf. Einzelzimmerzuschlag

Anzahlung: 220 €, wird mit der Anmeldung fällig

Bezahlung des Gesamtpreises: bis zum 2. Februar 2019

Stornobedingungen der Flugkosten

Kostenlose Stornierung des Fluges bis 70 Tage vor Abflug möglich.

Ausfallbedingungen AEI: Unser Partner in Bethlehem hat bisher keine Ausfallgebühren berechnet; diese kommen ggf. dazu.

Kontoverbindung für die Bezahlung:

IBAN: DE39 1002 0500 0002 2222 10 BIC: BFSWDE33BER

Stichwort: Begegnungsfahrt Palästina/Israel 2019

Sonstiges: Bitte, prüfen Sie, ob Ihr Reisepass noch 6 Monate nach Einreisedatum gültig ist und klären Sie mit Ihrer Krankenkasse, ob Sie für Palästina eine zusätzliche Auslandsrankenversicherung benötigen.

Ort / Datum / Unterschrift

Rücksendeadresse: IPPNW, z.H. Frau Sabine Farrouh, Körtestr. 10, 10967 Berlin